





# ND 7000 Demo

Gebruikershandboek

Digitale uitlezing

Nederlands (nl) 11/2020

# Inhoudsopgave

1	Basisprincipes	9
2	Software installeren	13
3	Algemene bediening	19
4	Software-configuratie	45
5	Snelstart	51
6	ScreenshotClient	71
7	Index	77
8	Afbeeldingenregister	79

2.5

1	Basi	sprincipes	. 9
	1.1	Overzicht	10
	1.2	Informatie over het product	10
		1.2.1 Demo-software voor de demonstratie van de functies van het apparaat	10
		1.2.2 Functieomvang van de demo-software	10
	1.3	Gebruik volgens de voorschriften	10
	1.4	Gebruik in strijd met de voorschriften	10
	1.5	Aanwijzingen voor het lezen van de documentatie	10
	1.6	Tekstaccentueringen	11
2	Soft	ware installeren	13
	2.1	Overzicht	14
	2.2	Installatiebestand downloaden	14
	2.3	Systeemvereisten	14
	2.4	ND 7000 Demo onder Microsoft Windows installeren	15

ND 7000 Demo installatie ongedaan maken...... 17

3	Alge	mene b	ediening	. 19
	3.1	Overzio	ht	20
	2 2	Rodioni	ing met touchscroop on invoorannersten	20
	5.2			20
		3.2.1 3.2.2	Gebaren en muisacties	20
		0.2.2		
	3.3	Algeme	ene bedieningselementen en functies	22
	3.4	ND 700	0 Demo starten en beëindigen	24
		3.4.1	ND 7000 Demo starten	24
		3.4.2	ND 7000 Demo beëindigen	25
	3.5	Gebruil	ker aan- en afmelden	25
		3.5.1	Gebruiker aanmelden	25
		3.5.2	Gebruiker afmelden	25
	3.6	Taal ins	stellen	26
	3.7	Gebruil	kersinterface	26
		3.7.1	Gebruikersinterface na het starten	26
		3.7.2	Hoofdmenu van de gebruikersinterface	27
		3.7.3	Menu Handbediening	29
		3.7.4	Menu MDI-werkstand	30
		3.7.5	Menu Programma-afloop (software-optie)	32
		3.7.6	Menu Programmering (software-optie)	33
		3.7.7	Menu Bestandsbeheer	35
		3.7.8	Menu Gebruikersaanmelding	36
		3.7.9	Menu Liteshakelen	37 20
		5.7.10		30
	3.8	Digitale	e uitlezing	38
		3.8.1	Bedieningselementen van de digitale uitlezing	38
		3.8.2	Functies van de digitale uitlezing	39
	3.9	Status	palk	40
		391	Bedieningselementen van de statusbalk	41
		3.9.2	Additionele functies in handbediening	42
	3.10	OEM-ba	alk	42
		3.10.1	Bedieningselementen in het OEM-menu	43

4	Soft	ware-configuratie45
	4.1	Overzicht
	4.2	Taal instellen
	4.3	Software-opties activeren
	4.4	Productuitvoering selecteren (optioneel)
	4.5	Toepassing selecteren
	4.6	Configuratiebestand kopiëren48
	4.7	Configuratiegegevens inlezen

5	Snel	start		51
	5.1	Overzio	:ht	52
	5.2	Voor de	e snelstart aanmelden	53
	5.3	Voorwa	aarden	54
	5.4	Referen	ntiepunt bepalen (handbediening)	56
	5.5	Doorlo	pend gat maken (handbediening)	57
		5.5.1	Doorlopend gat voorboren	57
		5.5.2	Doorlopend gat uitboren	58
	5.6	Rechth	oekige kamer maken (MDI-werkstand	58
		5.6.1	Rechthoekige kamer definiëren	59
		5.6.2	Rechthoekige kamer frezen	60
	5.7	Passing	g maken (MDI-werkstand)	60
		5.7.1	Passing definiëren	61
		5.7.2	Passing ruimen	61
	5.8	Referen	ntiepunt bepalen (handbediening)	62
		•		
	5.9	Gatenc	irkel maken (MDI-werkstand)	63
		5.9.1	Gatencirkel definiëren	64
		5.9.2	Gatencirkel boren	64
	5.10	Gatenre	eeks programmeren (programmering)	65
		5.10.1	Programmakop maken	65
		5.10.2	Gereedschap programmeren	66
		5.10.3	Gatenreeks programmeren	66
		5.10.4	Programma-afloop simuleren	67
	5.11	Gatenre	eeks maken (programma-afloop)	68
		5.11.1	Programma openen	68
		5.11.2	Programma uitvoeren	69

6	Scre	enshotClient71
	6.1	Overzicht
	6.2	Informatie over ScreenshotClient
	6.3	ScreenshotClient starten
	6.4	ScreenshotClient met de Demo-software verbinden73
	6.5	ScreenshotClient met het apparaat verbinden74
	6.6	ScreenshotClient voor schermafbeeldingen configureren74
		<ul><li>6.6.1 Opslaglocatie en bestandsnaam van schermafbeeldingen configureren</li></ul>
	6.7	Schermafbeeldingen maken76
	6.8	ScreenshotClient beëindigen76

7

8

# 

# **Basisprincipes**

# 1.1 Overzicht

Dit hoofdstuk bevat informatie over dit product en deze handleiding.

# 1.2 Informatie over het product

# 1.2.1 Demo-software voor de demonstratie van de functies van het apparaat

ND 7000 Demo is software die u onafhankelijk van het apparaat op een computer kunt installeren. Met behulp van ND 7000 Demo kunt u de functies van het apparaat leren kennen, testen of laten zien.

### 1.2.2 Functieomvang van de demo-software

Vanwege de ontbrekende hardware-omgeving komt de functie-omvang van de Demo-software niet overeen met de volledige functie-omvang van het apparaat. Aan de hand van de beschrijvingen kunt u zich echter vertrouwd maken met de belangrijkste functies en de gebruikersinterface.

# 1.3 Gebruik volgens de voorschriften

De apparaten van de serie ND 7000 zijn hoogwaardige digitale uitlezingen voor het gebruik van handbediende gereedschapsmachines. In combinatie met lengtemeetsystemen en hoekmeetsystemen leveren apparaten van de serie de positie van het gereedschap in meerdere assen, en bieden verdere functies voor de bediening van de gereedschapsmachine.

ND 7000 Demo is een softwareproduct voor demonstratie van de basisfuncties van de apparaten van de serie ND 7000. ND 7000 Demo mag uitsluitend voor demonstratie-, trainings- of oefendoeleinden worden gebruikt.

# 1.4 Gebruik in strijd met de voorschriften

ND 7000 Demo is alleen bedoeld voor gebruik volgens de voorschriften. Gebruik voor andere doeleinden is niet toegestaan en vooral niet:

- Voor productiedoeleinden op productiesystemen
- Als onderdeel van productiesystemen

# 1.5 Aanwijzingen voor het lezen van de documentatie

### Wenst u wijzigingen of hebt u fouten ontdekt?

Wij streven er voortdurend naar onze documentatie voor u te verbeteren. U kunt ons daarbij helpen. De door u gewenste wijzigingen kunt u per e-mail toezenden naar:

### userdoc@heidenhain.de

# 1.6 Tekstaccentueringen

In deze handleiding worden de volgende tekstaccentueringen gebruikt:

Weergave	Betekenis		
►	geeft een handelingsstap en het resultaat van een handeling		
>	aan.		
	Voorbeeld:		
	Op OK tikken		
	> De melding wordt gesloten		
=	geeft een opsomming aan		
=	Voorbeeld:		
	Interface TTL		
	Interface EnDat		
	•		
Vet	Geeft menu's, weergaven en knoppen aan		
	Voorbeeld:		
	Op Afsluiten tikken		
	> Het besturingssysteem wordt afgesloten		

Apparaat met de netschakelaar uitschakelen



Software installeren

# 2.1 Overzicht

Dit hoofdstuk bevat alle noodzakelijke informatie om ND 7000 Demo te downloaden en op de juiste manier op een computer te installeren.

# 2.2 Installatiebestand downloaden

Voordat u de Demo-software op een computer kunt installeren, moet u een installatiebestand uit het HEIDENHAIN-portal downloaden.



Om het installatiebestand uit het HEIDENHAIN-portal te downloaden, hebt u toegangsrechten nodig tot de portalmap **Software** in de directory van het betreffende product.

Als u geen toegangsrechten tot de portalmap **Software** hebt, kunt u de toegangsrechten bij uw HEIDENHAIN-contactpersoon aanvragen.

- De huidige versie van ND 7000 Demo hier downloaden: www.heidenhain.de
- Naar de download-map van uw browser navigeren
- Het gedownloade bestand met de extensie .zip in een map voor tijdelijke opslag uitpakken
- > De volgende bestanden worden in de map voor tijdelijke opslag uitgepakt:
  - Installatiebestand met de extensie .exe
  - Bestand DemoBackup.mcc

# 2.3 Systeemvereisten

Als u ND 7000 Demo op een computer wilt installeren, moet het systeem van de computer aan de volgende eisen voldoen:

- Microsoft Windows 7 en hoger
- Min. 1280 × 800 beeldschermresolutie aanbevolen

# 2.4 ND 7000 Demo onder Microsoft Windows installeren

- Naar de map voor tijdelijke opslag navigeren waarin u het gedownloade bestand met de extensie .zip hebt uitgepakt
   Verdere informatie: "Installatiebestand downloaden", Pagina 14
- Installatiebestand met de extensie .exe uitvoeren
- > De installatiewizard wordt geopend:



Afbeelding 1: Installatiewizard

- Op Next klikken
- ► In installatiestap License Agreement de licentievoorwaarden accepteren
- Op Next klikken

In installatiestap **Select Destination Location** geeft de installatiewizard een mogelijke opslaglocatie aan. Er wordt geadviseerd om de voorgestelde opslaglocatie aan te houden.

- In installatiestap Select Destination Location de opslaglocatie selecteren waar ND 7000 Demo moet worden opgeslagen
- Op Next klikken

In installatiestap **Select Components** wordt het programma ScreenshotClient ook standaard geïnstalleerd. Met ScreenshotClient kunt u schermafbeeldingen van het actieve scherm van het apparaat maken.

Wanneer u ScreenshotClient wilt installeren

In installatiestap Select Components de voorinstellingen niet wijzigen

Verdere informatie: "ScreenshotClient", Pagina 71

- In installatiestap Select Components:
  - Een type installatie selecteren
  - De optie Screenshot Utility activeren/deactiveren

j🛃 Setup	
Select Components Which components should be installed?	
Select the components you want to install; dear the components you install. Click Next when you are ready to continue.	do not want to
Full installation	
<ul> <li>☑ Demo</li> <li>☑ Screenshot Utility</li> </ul>	62 KB
Current selection requires at least 73, 1 MB of disk space.	> Cancel

Afbeelding 2: Installatiewizard met geactiveerde opties **demo-software** en **Screenshot** Utility

- Op Next klikken
- In installatiestap Select Start Menu Folder de opslaglocatie selecteren waar de startmenumap moet worden aangemaakt
- Op Next klikken
- In installatiestap Select Additional Tasks de optie Desktop icon selecteren/ deselecteren
- Op Next klikken
- Op Install klikken
- > De installatie wordt gestart, de voortgangsbalk toont de status van de installatie
- ▶ Na een succesvolle installatie de installatiewizard met Finish sluiten
- > Het programma is op de computer geïnstalleerd

# 2.5 ND 7000 Demo installatie ongedaan maken

- ▶ In Microsoft Windows achtereenvolgens openen:
  - Start
  - Alle programma's
  - HEIDENHAIN
  - ND 7000 Demo
- Op Uninstall klikken
- > De verwijderwizard wordt geopend
- Om het ongedaan maken van de installatie te bevestigen, op Yes klikken
- > De verwijderwizard wordt gestart, de voortgangsbalk toont de status van het ongedaan maken van de installatie
- Nadat de installatie ongedaan is gemaakt, de verwijderwizard met OK sluiten
- > Het programma is van de computer verwijderd



Algemene bediening

# 3.1 Overzicht

Dit hoofdstuk beschrijft de gebruikersinterface, de bedieningselementen en de basisfuncties van van ND 7000 Demo.

# 3.2 Bediening met touchscreen en invoerapparaten

### 3.2.1 Touchscreen en invoerapparaten

De bedieningselementen in de gebruikersinterface van ND 7000 Demo worden bediend via een touchscreen of een aangesloten muis.

Om gegevens in te voeren, kunt u het beeldschermtoetsenbord van de touchscreen of een aangesloten toetsenbord gebruiken.

# 3.2.2 Gebaren en muisacties

Om de bedieningselementen van de gebruikersinterface te activeren, om te schakelen of te verplaatsen, kunt u de touchscreen van ND 7000 Demo of een muis gebruiken. De bediening van touchscreen en muis vindt plaats via gebaren.



De gebaren voor de bediening met de touchscreen kunnen van de gebaren voor de bediening met de muis afwijken.

Wanneer er afwijkende gebaren voor de bediening met touchscreen en muis zijn, beschrijft deze handleiding beide bedieningsmogelijkheden als alternatieve handelingsstappen.

De alternatieve handelingsstappen voor de bediening met touchscreen en muis worden met de volgende pictogrammen aangeduid:



Bediening met de touchscreen

Bediening met de muis

Het onderstaande overzicht beschrijft de verschillende gebaren voor de bediening van de touchscreen en de muis:

Гikken		
R	Hiermee wordt een korte aanraking van de touchscreen bedoeld	
Q	Hiermee wordt het eenmalige indrukken van de linkermuisknop bedoeld	

- Menu's, elementen of parameters selecteren
- Tekens via het beeldschermtoetsenbord invoeren
- Dialogen sluiten

Vasthouden	
Rm	Hiermee wordt bedoeld dat de touchscreen langer wordt aangeraakt
Q	Hiermee wordt bedoeld dat de linkermuisknop wordt ingedrukt en meteen ingedrukt wordt gehouden

### Door vast te houden vinden o.a. de volgende acties plaats



Waarden in invoervelden snel wijzigen met plus- en minknoppen

### Slepen



Hiermee wordt een beweging van een vinger over de touchscreen bedoeld, waarbij ten minste het startpunt van de beweging eenduidig is gedefinieerd



Hiermee wordt het indrukken en ingedrukt houden van de linkermuisknop bedoeld, waarbij een gelijktijdige beweging met de muis wordt gemaakt; ten minste het startpunt van de beweging is eenduidig gedefinieerd

### Door slepen vinden o.a. de volgende acties plaats

Door lijsten en teksten scrollen



# 3.3 Algemene bedieningselementen en functies

De volgende bedieningselementen maken de configuratie en bediening via touchscreen of invoerapparaten mogelijk.

### Beeldschermtoetsenbord

Met het beeldschermtoetsenbord kan tekst worden ingevoerd in de invoervelden van de gebruikersinterface. Afhankelijk van het invoerveld wordt een numeriek of alfanumeriek beeldschermtoetsenbord weergegeven.

- Om waarden in te voeren, in een invoerveld tikken
- > Het invoerveld wordt geaccentueerd
- > Het beeldschermtoetsenbord wordt weergegeven
- Tekst of getallen invoeren
- > Als de invoer in het invoerveld correct is, wordt een groen vinkje getoond
- > Als de invoer onvolledig is of de waarden onjuist zijn, wordt een rood uitroepteken getoond. Het invoeren kan in dat geval niet worden afgesloten
- Om de waarden over te nemen, de invoer met RET bevestigen
- > De waarden worden getoond
- > Het beeldschermtoetsenbord wordt verborgen

### Invoervelden met knoppen plus en min

Met de plusknop + en de minknop - aan beide zijden van de getalwaarde kunnen de getalwaarden worden gewijzigd.



- Op + of tikken tot de gewenste waarde wordt getoond
- + of vasthouden om de waarden sneller te wijzigen
- > De geselecteerde waarde wordt getoond

### Omschakelaar

Met de omschakelaar kunt u schakelen tussen functies.



- Op de gewenste functie tikken
- > De geactiveerde functie wordt groen weergegeven
- > De niet-actieve functie wordt lichtgrijs weergegeven

### Schuifschakelaar

Met de schuifschakelaar kunt u een functie activeren of deactiveren.



- Schuifschakelaar naar de gewenste positie slepen
- of
- Op de schuifschakelaar tikken
- > De functie wordt geactiveerd of gedeactiveerd

### **Drop-downlijst**

De knoppen van de drop-downlijsten zijn gemarkeerd met een driehoek die naar beneden wijst.

1 Vpp	•
1 Vpp	
11 µApp	

- Op de knop tikken
- > De drop-downlijst wordt uitgevouwen
- > Het actieve item is groen gemarkeerd
- Op het gewenste item tikken
  - > Het gewenste item wordt overgenomen

### Ongedaan

Met deze knop maakt u de laatste stap ongedaan. Reeds afgesloten procedures kunnen niet ongedaan worden gemaakt.



- Op Ongedaan maken tikken
- > De laatste stap wordt ongedaan gemaakt

### Toevoegen

- Om nog een element toe te voegen, op Toevoegen tikken
- > Nieuw element wordt toegevoegd

Sluiten



Om een dialoog te sluiten, op Sluiten tikken

### **Bevestigen**



- Om een handeling af te sluiten, op **Bevestigen** tikken
- Terug



 Op Terug tikken om in de menustructuur van het bovenliggende niveau terug te keren

# 3.4 ND 7000 Demo starten en beëindigen

### 3.4.1 ND 7000 Demo starten

Voordat u ND 7000 Demo kunt gebruiken, moeten de stappen voor de software-configuratie zijn uitgevoerd.

ND

i

 Op het bureaublad van Microsoft Windows op ND 7000 Demo tikken

- of
- In Microsoft Windows achtereenvolgens openen:
  - Start

A

- Alle programma's
- HEIDENHAIN
- ND 7000 Demo

Er zijn twee uitvoerbare bestanden met verschillende verschijningsmodi beschikbaar:

- ND 7000 Demo: start binnen een Microsoft Windows-venster
- ND 7000 Demo (Fullscreen): start in een volledig scherm

- ND
- Op ND 7000 Demo of ND 7000 Demo (Fullscreen) tikken
- > ND 7000 Demo Start op de achtergrond een uitvoervenster. Het uitvoervenster is voor de bediening niet relevant en wordt bij het afsluiten van ND 7000 Demo weer gesloten
- > ND 7000 Demo Start de gebruikersinterface met het menu Gebruikersaanmelding



Afbeelding 3: Menu Gebruikersaanmelding

### 3.4.2 ND 7000 Demo beëindigen

- In het hoofdmenu op Uitschakelen tikken
- ()
- Op Afsluiten tikken
- > ND 7000 Demo wordt beëindigd



Sluit ook ND 7000 Demo in het Microsoft Windows-venster via het menu Uitschakelen. Wanneer u het Microsoft Windows-venster via Sluiten beëindigt, gaan alle instellingen verloren.

### 3.5 Gebruiker aan- en afmelden

In het menu Gebruikersaanmelding kunt u zich aan- en afmelden op het apparaat.

Er kan niet meer dan één gebruiker tegelijk zijn aangemeld op het apparaat. De aangemelde gebruiker wordt getoond. Voordat een nieuwe gebruiker zich kan aanmelden, moet de aangemelde gebruiker worden afgemeld.



Het apparaat is voorzien van autorisatieniveaus, waarmee uitgebreide of beperkte rechten voor het beheren en bedienen door gebruikers worden vastgelegd.

### 3.5.1 Gebruiker aanmelden



- In het hoofdmenu op Gebruikersaanmelding tikken
- In de drop-downlijst de gebruiker OEM selecteren
- In het invoerveld Wachtwoord tikken
- Wachtwoord "oem" van de gebruiker OEM invoeren



Op Aanmelden tikken

Invoer met RET bevestigen

> De gebruiker wordt aangemeld en het menu Handbediening wordt weergegeven

### Gebruiker afmelden 3.5.2



In het hoofdmenu op Gebruikersaanmelding tikken



- Op Afmelden tikken
- > De gebruiker wordt afgemeld
- > Alle functies van het hoofdmenu, uitgezonderd Uitschakelen, zijn gedeactiveerd
- > Het apparaat kan pas na aanmelding van een gebruiker weer worden gebruikt

# 3.6 Taal instellen

In de afleveringstoestand is de taal van de gebruikersinterface Engels. U kunt de gebruikersinterface in de gewenste taal wijzigen.



- In het hoofdmenu op Instellingen tikken
- Op Gebruiker tikken
  - > De aangemelde gebruiker wordt gemarkeerd met een vinkje
  - De aangemelde gebruiker selecteren
  - De geselecteerde taal voor de gebruiker wordt in de dropdownlijst Taal getoond met de bijbehorende vlag
- In de drop-downlijst Taal de bijbehorende vlag van de gewenste taal selecteren
- De gebruikersinterface wordt weergegeven in de geselecteerde taal

# 3.7 Gebruikersinterface

# 3.7.1 Gebruikersinterface na het starten

### Gebruikersinterface na het starten

Wanneer als laatste een gebruiker van het type **Operator** met geactiveerde automatische gebruikersaanmelding was aangemeld, toont het apparaat na de start het menu **Handbediening**.

Wanneer de automatische gebruikersaanmelding niet is geactiveerd, opent het apparaat het menu **Gebruikersaanmelding**.

Verdere informatie: "Menu Gebruikersaanmelding", Pagina 36

# 3.7.2 Hoofdmenu van de gebruikersinterface

Gebruikersinterface (bij handbediening)



Afbeelding 4: Gebruikersinterface (bij handbediening)

- 1 Weergavegebied voor meldingen, toont het aantal niet-gesloten meldingen en de tijd
- 2 Hoofdmenu met bedieningselementen

### Bedieningselementen van het hoofdmenu

Bedieningsele- ment	Functie
Δ3	Melding
	Toont een overzicht van alle meldingen en het aantal niet- gesloten meldingen
( <sup>m</sup> )	Handbediening
	Handmatig positioneren van de machineassen
	Verdere informatie: "Menu Handbediening", Pagina 29
$\Delta$	MDI-werkstand
	Directe invoer van de gewenste asverplaatsingen (Manual Data Input); het resterende gedeelte van de restweg wordt berekend en getoond
	Verdere informatie: "Menu MDI-werkstand", Pagina 30
	Programma-afloop (software-optie)
	Uitvoeren van een eerder gemaakt programma met wizard- instructies voor de operator
	<b>Verdere informatie:</b> "Menu Programma-afloop (softwa- re-optie)", Pagina 32
$\Rightarrow$	Programmering (software-optie)
	Maken en beheren van afzonderlijke programma's
	<b>Verdere informatie:</b> "Menu Programmering (softwa- re-optie)", Pagina 33

Bedieningsele- ment	Functie
Ĩ	Bestandsbeheer
	Beheren van de bestanden die op het apparaat beschikbaar
	Verdere informatie: "Menu Bestandsbeheer"
	Pagina 35
$\bigcirc$	Gebruikersaanmelding
$\sim$	Aan- en afmelden van de gebruiker
<b>\$</b>	<b>Verdere informatie:</b> "Menu Gebruikersaanmelding", Pagina 36
_	Wanneer een gebruiker met uitgebreide bevoegdheden (gebruikerstype Setup of OEM) is aangemeld, verschijnt het tandwielsymbool.
	Instellingen
	Instellingen van het apparaat, bijvoorbeeld het instellen van gebruikers, configureren van sensoren of updaten van de firmware
	Verdere informatie: "Menu Instellingen", Pagina 37
	Uitschakelen
	Afsluiten van het besturingssysteem of activeren van de energiebesparingsmodus
	Verdere informatie: "Menu Uitschakelen", Pagina 38
Gegroepeerde bed	dieningselementen selecteren
Bij geactiveerde <b>So</b> bedieningselement	ftware-Option ND 7000 PGM worden de volgende en in het hoofdmenu gegroepeerd:
MDI-werkstand	1
Programma-afl	oop
Programmering	9
Gegroepe	erde bedieningselementen herkent u aan een pijlsymbool.

Om een bedieningselement uit de groep te selecteren, op het bedieningselement met het pijlsymbool tikken, bijv. op MDI-bedrijf

> Het bedieningselement wordt actief weergegeven

 $\Delta$ 

 $\Delta$ 

- Nogmaals op het bedieningselement tikken
- > De groep wordt geopend
- Gewenst bedieningselement selecteren
- Het geselecteerde bedieningselement wordt als actief element weergegeven

# 3.7.3 Menu Handbediening

### Oproep

(m)

- ► In het hoofdmenu op Handbediening tikken
- De gebruikersinterface voor handbediening wordt weergegeven



Afbeelding 5: Menu Handbediening

- 1 Astoets
- 2 Referentie
- 3 Digitale uitlezing
- 4 Statusbalk
- 5 Spiltoerental (gereedschapsmachine)

Het menu **Handbediening** toont in het werkgebied de positiewaarden die zijn gemeten aan de machineassen.

In de statusbalk zijn aanvullende functies beschikbaar.

# 3.7.4 Menu MDI-werkstand

### Oproep



In het hoofdmenu op MDI-werkstand tikken

 Het bedieningselement kan deel uitmaken een groep (afhankelijk van de configuratie).
 Verdere informatie: "Gegroepeerde bedieningselementen selecteren", Pagina 28

 De gebruikersinterface voor de MDI-werkstand wordt weergegeven



Afbeelding 6: Menu MDI-werkstand

- 1 Astoets
- 2 Actuele positie
- 3 Restweg
- 4 Statusbalk
- 5 Spiltoerental (gereedschapsmachine)

### **Dialoog MDI-regel**



Afbeelding 7: Dialoog MDI-regel

- 1 Weergavebalk
- 2 Regelparameter
- 3 MDI-regel
- 4 Statusbalk
- **5** Regelgereedschappen

In het menu **MDI-werkstand** kunt u de gewenste asverplaatsingen direct invoeren (Manual Data Input). Hiertoe de afstand tot het eindpunt instellen; het resterende gedeelte van de restweg wordt berekend en getoond.

In de statusbalk zijn aanvullende meetwaarden en functies beschikbaar.

# 3.7.5 Menu Programma-afloop (software-optie)

### Oproep



In het hoofdmenu op Programma-afloop tikken



 De gebruikersinterface voor de programma-afloop wordt weergegeven



Afbeelding 8: Menu Programma-afloop

- 1 Weergavebalk
- 2 Statusbalk
- **3** Programmabesturing
- 4 Spiltoerental (gereedschapsmachine)
- 5 Programmabeheer

In het menu **Programma-afloop** kunt u een eerder in de werkstand Programmering gemaakt programma uitvoeren. Tijdens de uitvoering leidt een wizard u door de afzonderlijke programmastappen.

In het menu **Programma-afloop** kunt u een simulatievenster laten weergeven, waarin de geselecteerde regel visueel wordt weergegeven.

In de statusbalk zijn aanvullende meetwaarden en functies beschikbaar.

### 3.7.6 Menu Programmering (software-optie)

### Oproep



In het hoofdmenu op Programmering tikken

Het bedieningselement maakt deel uit van een groep. Verdere informatie: "Gegroepeerde bedieningselementen selecteren", Pagina 28

 De gebruikersinterface voor programmering wordt weergegeven

6

De statusbalk en de optionele OEM-balk zijn in het menu **Programmering** niet beschikbaar.

In het optionele simulatievenster kunt u een visuele weergave van een geselecteerde regel bekijken.



Afbeelding 9: Menu Programmering

- 1 Weergavebalk
- 2 Gereedschapsbalk
- 3 Programmabeheer



Afbeelding 10: Menu Programmering met geopend simulatievenster

- 1 Weergavebalk
- 2 Simulatievenster (optioneel)
- 3 Gereedschapsbalk
- 4 Programmaregels
- 5 Programmabeheer

In het menu **Programmering** kunt u programma's maken en beheren. Hiertoe definieert u afzonderlijke bewerkingsstappen of bewerkingspatronen als regels. Een reeks regels vormt vervolgens een programma.

### 3.7.7 Menu Bestandsbeheer

### Oproep



- In het hoofdmenu op Bestandsbeheer tikken
- De gebruikersinterface voor het beheren van bestanden wordt weergegeven

### Korte omschrijving



Afbeelding 11: Menu Bestandsbeheer

- 1 Lijst met beschikbare opslaglocaties
- 2 Lijst met mappen in de geselecteerde opslaglocatie

Het menu **Bestandsbeheer** toont een overzicht van de bestanden die zijn opgeslagen in het geheugen van het apparaat .

# 3.7.8 Menu Gebruikersaanmelding

### Oproep



- In het hoofdmenu op Gebruikersaanmelding tikken
- De gebruikersinterface voor het aan- en afmelden van gebruikers wordt weergegeven

### Korte omschrijving



Afbeelding 12: Menu Gebruikersaanmelding

- 1 Weergave van de aangemelde gebruiker
- 2 Gebruikersaanmelding

Het menu **Gebruikersaanmelding** toont de aangemelde gebruiker in de linkerkolom. Het aanmelden van een nieuwe gebruiker wordt getoond in de rechterkolom.

Voordat een andere gebruiker zich kan aanmelden, moet de aangemelde gebruiker worden afgemeld.

Verdere informatie: "Gebruiker aan- en afmelden", Pagina 25
### 3.7.9 Menu Instellingen

### Oproep



- In het hoofdmenu op Instellingen tikken
- De gebruikersinterface voor de apparaatinstellingen wordt weergegeven

### Korte omschrijving



Afbeelding 13: Het menu Instellingen

1 Lijst met instellingsopties

A

2 Lijst met instellingsparameters

Het menu **Instellingen** toont alle opties voor het configureren van het apparaat. Met de instellingsparameters kunt u het apparaat aanpassen aan de vereisten voor de gebruikslocatie.

Het apparaat is voorzien van autorisatieniveaus, waarmee uitgebreide of beperkte rechten voor het beheren en bedienen door gebruikers worden vastgelegd.

# 3.7.10 Menu Uitschakelen

### Oproep



- In het hoofdmenu op Uitschakelen tikken
- De bedieningselementen voor het afsluiten van het besturingssysteem, het activeren van de energiebesparingsmodus en het activeren van de reinigingsmodus worden getoond

### Korte omschrijving

Het menu Uitschakelen toont de volgende opties:

Bedieningselement	Functie
	Afsluiten
	Beëindigd ND 7000 Demo
(* <u>&gt;</u> )	Energiebesparingsmodus
	Schakel het beeldscherm uit, zet het besturingssys- teem in de energiebesparingsmodus
	Reinigingsmodus
	Schakelt het beeldscherm uit, het besturingssysteem loopt ongewijzigd verder

Verdere informatie: "ND 7000 Demo starten en beëindigen", Pagina 24

# 3.8 Digitale uitlezing

In de digitale uitlezing toont het apparaat de asposities en eventueel aanvullende informatie voor de geconfigureerde assen.

## 3.8.1 Bedieningselementen van de digitale uitlezing

le posi- <b>egel</b>
nt instellen
als er
oerd
geen
r aandrijfs-

Symbool	Betekenis
<₽	Spiltoerental kan niet worden bereikt met het geselecteer- de aandrijfniveau
	<ul> <li>Hoger aandrijfniveau selecteren</li> </ul>
€	Spiltoerental kan niet worden bereikt met het geselecteer- de aandrijfniveau
	<ul> <li>Lager aandrijfniveau selecteren</li> </ul>
	In de MDI-werkstand en programma-afloop wordt een schaalfactor op de as toegepast
1250	Actueel toerental van de spil
1250 -	Invoerveld voor regeling van het spiltoerental
1250	Verdere informatie: "Spiltoerental instellen", Pagina 39

# 3.8.2 Functies van de digitale uitlezing

## Spiltoerental instellen

De onderstaande informatie geldt alleen voor apparaten met het identificatienummer 1089179-xx.

U kunt afhankelijk van de configuratie van de aangesloten gereedschapsmachine het spiltoerental regelen.

- De weergave naar rechts slepen om van de weergave van het spiltoerental naar het invoerveld te gaan
- > Het invoerveld Spiltoerental verschijnt

i

i

- De gewenste waarde van het spiltoerental instellen door te tikken of door + of - vast te houden
- of
- In het invoerveld Spiltoerental tikken
- De gewenste waarde invoeren
- Invoer met **RET** bevestigen
- > Het ingevoerde spiltoerental wordt door het apparaat overgenomen als nominale waarde en aangestuurd
- Het invoerveld naar links slepen om terug te keren naar de weergave van het spiltoerental

Wanneer er in het invoerveld **Spiltoerental** drie seconden lang geen invoer plaatsvindt, schakelt het apparaat terug naar de weergave van het actuele spiltoerental.

# Aandrijfniveau instellen voor aandrijfspil



De onderstaande informatie geldt alleen voor apparaten met het identificatienummer 1089179-xx.

Als uw gereedschapsmachine een aandrijfspil gebruikt, kunt u het gebruikte aandrijfniveau selecteren.

De selectie van de aandrijfniveaus kan ook door een extern signaal i worden aangestuurd. ▶ In het werkgebied **astoets S** naar rechts slepen S Op Aandrijfniveau tikken > De dialoog St. inst. spil/toerent. inst. wordt getoond Op het gewenste aandrijfniveau tikken Op Bevestigen tikken > Het geselecteerde aandrijfniveau wordt overgenomen als nieuwe waarde Astoets S naar links slepen > Het symbool voor het geselecteerde aandrijfniveau wordt

naast de astoets S getoond

Als het gewenste spiltoerental met het geselecteerde aandrijfniveau niet kan worden bereikt, knippert het symbool voor het aandrijfniveau met een pijl naar boven (hoger aandrijfniveau) of met een pijl naar beneden (lager aandrijfniveau).

#### 3.9 Statusbalk

i

i

De statusbalk en de optionele OEM-balk zijn in het menu **Programmering** niet beschikbaar.

In de statusbalk toont het apparaat de aanzet- en verplaatsingssnelheid. Bovendien hebt u met de bedieningselementen in de statusbalk direct toegang tot de referentiepunt- en gereedschapstabel en tot de hulpprogramma's Stopwatch en Rekenmachine.

# 3.9.1 Bedieningselementen van de statusbalk

In de statusbalk zijn de volgende bedieningselementen beschikbaar:

Bedieningselement	Functie		
mm Degree	<b>Snelmenu</b> Instelling van de eenheden voor lineaire waarden en hoekwaarden, configuratie van een schaalfactor; tikken opent het snelmenu		
	Referentiepunttabel		
- <b>\</b>	Toont het actuele referentiepunt; hierop tikken om de referentiepunttabel te openen		
п	Gereedschapstabel		
Ď	Toont het actuele gereedschap; hierop tikken om de gereedschapstabel te openen		
	Stopwatch		
	Tijdsaanduiding met start-/stopfunctie in de notatie h:mm:ss		
	Rekenmachine		
	Rekenmachine met de belangrijkste wiskundige functies en toerentalcalculator		
<b>F</b> mm/min	Aanzetsnelheid		
0	Weergave van de actuele aanzetsnelheid van de snelste lineaire as		
	Wanneer alle lineaire assen stilstaan, wordt de aanzetsnelheid van de snelste rotatie-as weergegeven		
	Additionele functies		
$\equiv$	Additionele functies in de handbediening		
	MDI-regel		



Aanmaken van bewerkingsregels in de MDI-werkstand

# 3.9.2 Additionele functies in handbediening

Ξ

 Om de additionele functies op te roepen, in de statusbalk op Additionele functies tikken

De volgende functies zijn beschikbaar:

Bedieningselement	Functie
	Referentiemerken
	Zoeken naar referentiemerken starten
1	Aantasten
	Kant van een werkstuk tasten
	Aantasten
Ш	Middellijn van een werkstuk bepalen
$\bigcirc$	<b>Aantasten</b> Middelpunt van een cirkelvorm (boring of cilinder) bepalen

# 3.10 OEM-balk

6

De statusbalk en de optionele OEM-balk zijn in het menu **Programmering** niet beschikbaar.

Afhankelijk van de configuratie kunt u met de optionele OEM-balk de functies van de aangesloten gereedschapsmachine regelen.

6

# 3.10.1 Bedieningselementen in het OEM-menu

De beschikbare bedieningselementen in de OEM-balk zijn afhankelijk van de configuratie van het apparaat en de aangesloten gereedschapsmachine.

In het **OEM-menu** zijn doorgaans de volgende bedieningselementen beschikbaar:

Bedieningselement	Functie
	Tikken op de rand toont of verbergt de OEM-balk
	<b>Logo</b> Toont het geconfigureerde OEM-logo
1500 1/min	<b>Spiltoerental</b> Toont één of meer ingestelde waarden voor het spiltoe- rental



# Softwareconfiguratie

# 4.1 Overzicht

i

U dient het hoofdstuk "Algemene bediening" te lezen en te begrijpen voordat de onderstaande handelingen kunnen worden uitgevoerd.. **Verdere informatie:** "Algemene bediening", Pagina 19

Voordat u ND 7000 Demo na een succesvolle installatie foutloos kunt gebruiken, moet u ND 7000 Demo configureren. In dit hoofdstuk wordt beschreven hoe u de volgende instellingen kunt uitvoeren:

- Taal instellen
- Software-opties activeren
- Productuitvoering selecteren (optioneel)
- Toepassing selecteren
- Configuratiebestand kopiëren
- Configuratiegegevens inlezen

# 4.2 Taal instellen

In de afleveringstoestand is de taal van de gebruikersinterface Engels. U kunt de gebruikersinterface in de gewenste taal wijzigen.



### In het hoofdmenu op Instellingen tikken

- Op Gebruiker tikken
- > De aangemelde gebruiker wordt gemarkeerd met een vinkje
- De aangemelde gebruiker selecteren
- De geselecteerde taal voor de gebruiker wordt in de dropdownlijst Taal getoond met de bijbehorende vlag
- In de drop-downlijst Taal de bijbehorende vlag van de gewenste taal selecteren
- De gebruikersinterface wordt weergegeven in de geselecteerde taal

# 4.3 Software-opties activeren

Met ND 7000 Demo kunt u ook eigenschappen en functies simuleren die van een software-optie afhangen. Hiervoor moet u de software-optie met een licentiesleutel vrijgeven. De noodzakelijke licentiesleutel is in een licentiebestand in de mapstructuur van ND 7000 Demo opgeslagen.

Om de beschikbare software-opties vrij te geven, moet u het licentiebestand inlezen.

ŝ
---

- In het hoofdmenu op Instellingen tikken
- > De apparaatinstellingen worden weergegeven



- Op Service tikken
- Achtereenvolgens openen:
  - Software-opties
  - Opties activeren
  - Op Licentiebestand inlezen tikken
- In de dialoog de opslaglocatie selecteren:
  - Internal selecteren
  - User selecteren
- Licentiebestand PcDemoLicense.xml selecteren
- De selectie met Selecteren bevestigen
- Op OK tikken
- > De licentiesleutel wordt geactiveerd
- ► Op **OK** tikken
- > U wordt verzocht te herstarten
- Opnieuw opstarten
- > De van software-opties afhankelijke functies zijn beschikbaar

# 4.4 Productuitvoering selecteren (optioneel)

ND 7000 is in verschillende uitvoeringen beschikbaar. De uitvoeringen verschillen van elkaar wat betreft hun interfaces voor aansluitbare meetsystemen:

- Uitvoering ND 7013
- Uitvoering ND 7013 I/O met extra in- en uitgangen voor schakelfuncties

In het menu **Instellingen** kunt u selecteren welke uitvoering met ND 7000 Demo moet worden gesimuleerd

Ś
---

In het hoofdmenu op Instellingen tikken



- ► Op Service tikken
- Op productaanduiding tikken
- Gewenste uitvoering selecteren
- > U wordt verzocht te herstarten
- > ND 7000 Demo is in de gewenste uitvoering gebruiksklaar

# 4.5 Toepassing selecteren

Met de demo-software kunt u de verschillende toepassingen simuleren die het apparaat ondersteunt.



Als u de toepassingsmodus van het apparaat wijzigt, worden alle asinstellingen teruggezet.



In het hoofdmenu op Instellingen tikken



- Op Service tikken
- Achtereenvolgens openen:
  - OEM-gedeelte
  - Instellingen

# 4.6 Configuratiebestand kopiëren

Voordat u configuratiegegevens ND 7000 Demo kunt inlezen, moet u het gedownloade configuratiebestand **DemoBackup.mcc** naar een gedeelte kopiëren dat voor ND 7000 Demo toegankelijk is.

- Naar de map voor tijdelijke opslag navigeren
- Configuratiebestand DemoBackup.mcc bijv. naar de volgende map kopiëren:C:
   HEIDENHAIN [Productaanduiding] ProductsMGE5 Mom
  - ▶ [Productafkorting ▶ user ▶ User



> Het configuratiebestand is voor ND 7000 Demo toegankelijk

# 4.7 Configuratiegegevens inlezen

### Voordat u de configuratiegegevens kunt inlezen, moet u de licentiesleutel vrijgegeven hebben. **Verdere informatie:** "Software-opties activeren", Pagina 47

Om ND 7000 Demo voor gebruik op de computer te configureren, moet u het configuratiebestand **DemoBackup.mcc** inlezen.



i

- In het hoofdmenu op Instellingen tikken
- > De apparaatinstellingen worden weergegeven

▲ 0 15:15	Instellir	igen	Algemeen	
(**)	Algemeen	\$	Apparaatinformatie	÷
$\Delta$	Sensoren	۲	Beeldscherm en touchscreen	÷
ſ	Interfaces	°€	Weergave	×
പ്പ	Gebruiker	A	Geluiden	Þ
ŝ	Assen	\$	Printer	×
$\bigcirc$	Service	Ľ	Datum en tijd	•

Afbeelding 14: Het menu Instellingen

- Op Service tikken
  - Achtereenvolgens openen:
    - Back-up maken van configuratie en terugzetten
    - Configuratie terugzetten
    - Volledig terugzetten
  - In de dialoog de opslaglocatie selecteren:
    - Internal
    - User
  - Configuratiebestand DemoBackup.mcc selecteren
  - Selectie met Selecteren bevestigen
  - > De instellingen worden overgenomen
  - > U wordt gevraagd de applicatie af te sluiten
  - ► Op **OK** tikken
  - ND 7000 Demo wordt afgesloten, het Microsoft Windowsvenster wordt gesloten
  - ND 7000 Demo opnieuw starten
  - > ND 7000 Demo is gebruiksklaar





# **Snelstart**

# 5.1 Overzicht

f

Dit hoofdstuk beschrijft de productie van een voorbeeldwerkstuk en voert u stap voor stap door de verschillende werkstanden van het apparaat. Om de flens te vervaardigen, moet u onderstaande bewerkingsstappen uitvoeren:

Bewerkingsstap	Werkstand
Referentiepunt 0 bepalen	Handbediening
Een doorlopend gat maken	Handbediening
Een rechthoekige kamer maken	MDI-werkstand
Een passing maken	MDI-werkstand
Referentiepunt 1 bepalen	Handbediening
Een gatencirkel maken	MDI-werkstand
Een gatenreeks maken	Programmering en programma-afloop (software-optie)

De hier weergegeven bewerkingsstappen kunnen met ND 7000 Demo niet volledig worden gesimuleerd. Aan de hand van de beschrijvingen kunt u zich echter vertrouwd maken met de belangrijkste functies en de gebruikersinterface.



Afbeelding 15: Voorbeeldwerkstuk

In dit hoofdstuk wordt niet de fabricage van de buitencontour van het voorbeeldwerkstuk beschreven. Het uitgangspunt is dat de buitencontour reeds gemaakt is.

Een uitvoerige beschrijving van de desbetreffende werkzaamheden vindt u in de hoofdstukken "Handbediening", en "MDI-werkstand" en "Programmering" en "Programma-afloop" in de bedieningshandleiding ND 7000.

6

i

m

U dient het hoofdstuk "Algemene bediening" te lezen en te begrijpen voordat de onderstaande handelingen kunnen worden uitgevoerd.. **Verdere informatie:** "Algemene bediening", Pagina 19

# 5.2 Voor de snelstart aanmelden

### Gebruiker aanmelden

Voor de snelstart moet de gebruiker zich aanmelden als **Operator**.



- In het hoofdmenu op Gebruikersaanmelding tikken
- Indien nodig de aangemelde gebruiker afmelden
- Gebruiker Operator selecteren
- ▶ In het invoerveld Wachtwoord tikken
- Wachtwoord "operator" invoeren



Indien het wachtwoord niet met de standaardinstellingen overeenkomt, moet het bij de insteller (**Setup**) of de machinefabrikant (**OEM**) worden opgevraagd. Als u het wachtwoord vergeten bent, neem dan contact op met een HEIDENHAIN-servicevestiging.

- ► Invoer met **RET** bevestigen
- Op Aanmelden tikken



# 5.3 Voorwaarden

Voor het maken van de aluminium flens werkt u op een handmatig bediende gereedschapsmachine. Voor de flens geldt de volgende technische tekening met maatvoering:



Afbeelding 16: Voorbeeldwerkstuk – technische tekening

### Gereedschapsmachine

- De gereedschapsmachine is ingeschakeld
- Er is een voorbewerkt, maar nog niet afgewerkt werkstuk ingespannen op de gereedschapsmachine

### Apparaat

- Er is een spilas geconfigureerd (alleen bij apparaat met ID 1089179-xx)
- De referentiepunten van de assen zijn vastgelegd
- Een HEIDENHAIN-kantentaster KT 130 is beschikbaar

### Gereedschappen

De volgende gereedschappen zijn beschikbaar:

- Boor Ø 5,0 mm
- Boor Ø 6,1 mm
- Boor Ø 19,8 mm
- Ruimer Ø 20 mm H6
- Stiftfrees Ø 12 mm
- Soevereinboor Ø 25 mm 90°
- Draadtap M6

### Gereedschapstabel

Voor het voorbeeld wordt ervan uitgegaan dat de gereedschappen nog niet voor de bewerking zijn gedefinieerd.

Voor elk gereedschap dat wordt gebruikt moet u daarom eerst de specifieke parameters in de gereedschapstabel van het apparaat definiëren. Bij de latere bewerking hebt u via de statusbalk toegang tot de parameters in de gereedschapstabel.

- In de statusbalk op Gereedschappen tikken
- > De dialoog Gereedschappen wordt getoond



X

- Op Tabel openen tikken
- > De dialoog Gereedschapstabel wordt getoond
- Op Toevoegen tikken
- In het invoerveld Gereedschaptype de aanduiding boor 5,0 invoeren
- Invoer bevestigen met RET
- In het invoerveld Diameter de waarde 5,0 invoeren
- Invoer bevestigen met RET
- In het invoerveld Lengte de lengte van de boor invoeren
- Invoer bevestigen met RET
- De gedefinieerde boor Ø 5,0 mm wordt toegevoegd aan de gereedschapstabel
- Procedure voor de overige gereedschappen herhalen; daarbij de naamconventie [type] [diameter] gebruiken
- Op Sluiten tikken
- > De dialoog Gereedschapstabel wordt gesloten

5

# 5.4 Referentiepunt bepalen (handbediening)

Eerst moet u het eerste referentiepunt bepalen. Het apparaat berekent, uitgaande van het referentiepunt, alle waarden voor het relatieve coördinatensysteem. Het referentiepunt bepalen met de HEIDENHAIN-kantentaster KT 130.



Afbeelding 17: Voorbeeldwerkstuk – referentiepunt D1 bepalen

### Oproep



- In het hoofdmenu op Handbediening tikken
- > De gebruikersinterface voor handbediening wordt weergegeven

### **Referentiepunt D1 tasten**

- Op de gereedschapsmachine HEIDENHAIN-kantentaster KT 130 in de spil plaatsen en op het apparaat aansluiten
- In de statusbalk op Additionele functies tikken

/	'

- In de dialoog op Kant tasten tikken
- > De dialoog Gereedschap selecteren wordt geopend
- In de dialoog Gereedschap selecteren de optie Tastsysteem gebruiken activeren
- De instructies in de wizard volgen en referentiepunt door middel van tasten in X-richting definiëren
- De kantentaster tegen de zijkant van het werkstuk verplaatsen, totdat de rode LED van de kantentaster gaat branden
- > De dialoog Referentiepunt selecteren wordt geopend
- De kantentaster de zijkant van het werkstuk weer laten verlaten
- In het veld Geselecteerd referentiepunt het referentiepunt
   0 uit de referentiepunttabel selecteren
- In het veld Positiewaarden instellen de waarde 0 voor de Xrichting invoeren en bevestigen met RET
- In de wizard op Bevestigen tikken
- De getaste coördinaat wordt in referentiepunt 0 overgenomen
- Procedure herhalen en het referentiepunt door middel van tasten in Y-richting definiëren

#### 5.5 Doorlopend gat maken (handbediening)

In de eerste bewerkingsstap boort u het doorlopende gat handmatig voor met de boor Ø 5,0 mm. Vervolgens boort u het doorlopende gat uit met de boor Ø 19,8 mm. U kunt de waarden uit de tekening met maatvoering overnemen en in de invoervelden invoeren.



Afbeelding 18: Voorbeeldwerkstuk - doorlopend gat maken

### Oproep



- In het hoofdmenu op Handbediening tikken
- > De gebruikersinterface voor handbediening wordt weergegeven

#### 5.5.1 **Doorlopend gat voorboren**

►



- Op de gereedschapsmachine de boor  $\emptyset$  5,0 mm in de spil plaatsen
- In de statusbalk op Gereedschappen tikken > De dialoog Gereedschappen wordt getoond



- Op **boor 5,0** tikken Op Bevestigen tikken ►
- > De bijbehorende gereedschapsparameters worden automatisch overgenomen door het apparaat
- > De dialoog Gereedschappen wordt gesloten
- Op het apparaat het spiltoerental 3500 1/min instellen ►
- Op de gereedschapsmachine de spil verplaatsen:
  - X-richting: 95 mm
  - Y-richting: 50 mm
- Doorlopend gat voorboren
- Spil naar een veilige positie verplaatsen
- Posities X en Y handhaven
- > U hebt het doorlopende gat met succes voorgeboord

- 3500 +

# 5.5.2 Doorlopend gat uitboren



400

+

- Op de gereedschapsmachine de boor Ø 19,8 mm in de spil plaatsen
- In de statusbalk op Gereedschappen tikken
- > De dialoog Gereedschappen wordt getoond
- ► Op **boor 19,8** tikken
- Op Bevestigen tikken
- > De bijbehorende gereedschapsparameters worden automatisch overgenomen door het apparaat
- > De dialoog Gereedschappen wordt gesloten
- Op het apparaat het spiltoerental 400 1/min instellen
- Doorlopend gat uitboren en spil weer terugtrekken
- > U hebt het doorlopende gat met succes uitgeboord

# 5.6 Rechthoekige kamer maken (MDI-werkstand

De rechthoekige kamer maakt u in de MDI-werkstand. U kunt de waarden uit de tekening met maatvoering overnemen en in de invoervelden invoeren.



Afbeelding 19: Voorbeeldwerkstuk – rechthoekige kamer maken

### Oproep



In het hoofdmenu op MDI-werkstand tikken

 Het bedieningselement kan deel uitmaken een groep (afhankelijk van de configuratie).
 Verdere informatie: "Gegroepeerde

bedieningselementen selecteren", Pagina 28

 De gebruikersinterface voor de MDI-werkstand wordt weergegeven

### 5.6.1 Rechthoekige kamer definiëren



- In de statusbalk op Gereedschappen tikken
- > De dialoog Gereedschappen wordt getoond



Op Stiftfrees tikkenOp Bevestigen tikken



l 🕂

automatisch overgenomen door het apparaatDe dialoog Gereedschappen wordt gesloten

> De bijbehorende gereedschapsparameters worden

- Z
- Het gereedschap het oppervlak van de flens laten aanraken
- In de digitale uitlezing astoets Z vasthouden
- > Het apparaat geeft bij de Z-as 0 weer
- In de statusbalk op Aanmaken tikken
- Er wordt een nieuwe regel getoond
  - In de drop-downlijst Regeltype het regeltype Rechthoekige kamer selecteren
- Overeenkomstig de maatgegevens de volgende parameters invoeren:
  - Bewerkingswijze: Complete bewerking
  - Veilige hoogte: 10
  - **Diepte**: -6
  - **X-coördinaat middelpunt**: 80
  - Y-coördinaat middelpunt: 50
  - Lengte zijde X: 110
  - Lengte zijde Y: 80
  - Richting: met de klok mee
  - Nabewerkingsovermaat: 0,2
  - **Baanoverlapping**: 0,5
- Ingevoerde gegevens telkens met RET bevestigen
- Om de regel af te werken, op END tikken
- > De positioneringshulp wordt getoond
- Indien het simulatievenster is geactiveerd, wordt de rechthoekige kamer gevisualiseerd



# 5.6.2 Rechthoekige kamer frezen

De waarden voor spiltoerental, freesdiepte en aanzetsnelheid zijn afhankelijk van de snijkracht van de stiftfrees en van de gereedschapsmachine.

- Op de gereedschapsmachine de stiftfrees Ø 12 mm in de spil plaatsen
- Op het apparaat het spiltoerental op een geschikte waarde instellen
- Bewerking beginnen; volg daartoe de instructies in de wizard
- Het apparaat doorloopt de afzonderlijke stappen van het freesproces



i

i

- Op Sluiten tikken
- > De afwerking wordt beëindigd
- > De wizard wordt gesloten
- > U hebt de rechthoekige kamer met succes gemaakt

# 5.7 Passing maken (MDI-werkstand)

De passing maakt u in de MDI-werkstand. U kunt de waarden uit de tekening met maatvoering overnemen en in de invoervelden invoeren.

U moet het doorlopende gat vóór het ruimen afkanten. De afkanting maakt een betere aansnijding van de ruimer mogelijk en voorkomt braamvorming.



Afbeelding 20: Voorbeeldwerkstuk - passing maken

Ĭ

### Oproep

 $\Delta$ 

In het hoofdmenu op MDI-werkstand tikken

Het bedieningselement kan deel uitmaken een groep (afhankelijk van de configuratie). **Verdere informatie:** "Gegroepeerde

bedieningselementen selecteren", Pagina 28

 De gebruikersinterface voor de MDI-werkstand wordt weergegeven

### 5.7.1 Passing definiëren



- In de statusbalk op Gereedschappen tikken
- > De dialoog Gereedschappen wordt getoond



Op Bevestigen tikken

Op Ruimer tikken

- > De bijbehorende gereedschapsparameters worden automatisch overgenomen door het apparaat
- > De dialoog Gereedschappen wordt gesloten



- In de statusbalk op Aanmaken tikken
   Er wordt een nieuwe regel getoond
- In de drop-downlijst **Regeltype** het regeltype **Boring** selecteren
- Overeenkomstig de maatgegevens de volgende parameters invoeren:
  - X-coördinaat: 95
  - Y-coördinaat: 50
  - Z-coördinaat: doorboren
- Ingevoerde gegevens telkens met RET bevestigen
- Om de regel af te werken, op END tikken
- > De positioneringshulp wordt getoond
- Indien het simulatievenster is geactiveerd, worden positie en verplaatsing gevisualiseerd

### 5.7.2 Passing ruimen

END

- Op de gereedschapsmachine ruimer Ø 20 mm H6 in de spil plaatsen
- Op het apparaat het spiltoerental 250 1/min instellen



X

250 +

- Bewerking beginnen; volg daartoe de instructies in de wizard
- Op Sluiten tikken
   De afwerking wordt beëindigd
- > De wizard wordt gesloten
- > U hebt de passing met succes gemaakt

# 5.8 Referentiepunt bepalen (handbediening)

Om de gatencirkel en gatenkrans uit te lijnen, moet u het cirkelmiddelpunt van de passing als referentiepunt bepalen. Het apparaat berekent, uitgaande van het referentiepunt, alle waarden voor het relatieve coördinatensysteem. Het referentiepunt bepalen met de HEIDENHAIN-kantentaster KT 130.



Afbeelding 21: Voorbeeldwerkstuk - referentiepunt D2 bepalen

### Oproep



- In het hoofdmenu op Handbediening tikken
- De gebruikersinterface voor handbediening wordt weergegeven

### **Referentiepunt D2 tasten**

 Op de gereedschapsmachine HEIDENHAIN-kantentaster KT 130 in de spil plaatsen en op het apparaat aansluiten



- In de statusbalk op Additionele functies tikken
- In de dialoog Cirkelmiddelpunt bepalen tikken
- > De dialoog Gereedschap selecteren wordt geopend
- In de dialoog Gereedschap selecteren de optie Tastsysteem gebruiken activeren
- De instructies in de wizard volgen
- De kantentaster tegen de zijkant van het werkstuk verplaatsen, totdat de rode LED van de kantentaster gaat branden
- > De dialoog Referentiepunt selecteren wordt geopend
- De kantentaster de zijkant van het werkstuk weer laten verlaten
- In het veld Geselecteerd referentiepunt het referentiepunt
   1 selecteren
- In het veld Positiewaarden instellen de waarde 0 voor positiewaarde X en positiewaarde Y invoeren en bevestigen met RET
- In de wizard op **Bevestigen** tikken
- De getaste coördinaten worden in referentiepunt 1 overgenomen

### **Referentiepunt activeren**



- In de statusbalk op **Referentiepunten** tikken
- > De dialoog Referentiepunten wordt geopend



Op Bevestigen tikken

Op referentiepunt 1 tikken

- > Het referentiepunt wordt ingesteld
- > In de statusbalk wordt bij referentiepunt 1 weergegeven

# 5.9 Gatencirkel maken (MDI-werkstand)

De gatencirkel maakt u in de MDI-werkstand. U kunt de waarden uit de tekening met maatvoering overnemen en in de invoervelden invoeren.



Afbeelding 22: Voorbeeldwerkstuk - gatencirkel maken

### Oproep



In het hoofdmenu op MDI-werkstand tikken

Het bedieningselement kan deel uitmaken een groep (afhankelijk van de configuratie).

**Verdere informatie:** "Gegroepeerde bedieningselementen selecteren", Pagina 28

 De gebruikersinterface voor de MDI-werkstand wordt weergegeven

# 5.9.1 Gatencirkel definiëren



- In de statusbalk op Gereedschappen tikken
- > De dialoog Gereedschappen wordt getoond



- Op Boor 6,1 tikken
  Op Bevestigen tikken
- > De bijbehorende gereedschapsparameters worden automatisch overgenomen door het apparaat
- > De dialoog Gereedschappen wordt gesloten



- In de statusbalk op Aanmaken tikken
   Er wordt een nieuwe regel getoond
- In de drop-downlijst Regeltype het regeltype Gatencirkel selecteren
- Overeenkomstig de maatgegevens de volgende parameters invoeren:
  - Aantal gaten: 8
  - X-coördinaat middelpunt: 0
  - Y-coördinaat middelpunt: 0
  - Radius: 25
- Ingevoerde gegevens telkens met RET bevestigen
- Alle andere waarden op de instelwaarden handhaven
- Om de regel af te werken, op END tikken
- > De positioneringshulp wordt getoond
- Indien het simulatievenster is geactiveerd, wordt de rechthoekige kamer gevisualiseerd

## 5.9.2 Gatencirkel boren

- 3500 +

END

- Op de gereedschapsmachine de boor Ø 6,1 mm in de spil plaatsen
- Op het apparaat het spiltoerental 3500 1/min instellen



- Op Sluiten tikken
- > De afwerking wordt beëindigd
- > De wizard wordt gesloten
- > U hebt de gatencirkel met succes gemaakt

Gatencirkel boren en spil weer terugtrekken

# 5.10 Gatenreeks programmeren (programmering)

Voorwaarde: software-optie PGM is actief



Voor een beter overzicht bij de programmering kunt u deze met de software ND 7000 demo uitvoeren. De aangemaakte programma's kunt u exporteren en op het apparaat laden.

De gatenreeks maakt u in de werkstand Programmering. U kunt het programma in een eventuele fabricage van een kleine serie opnieuw gebruiken. U kunt de waarden uit de tekening met maatvoering overnemen en in de invoervelden invoeren.



Afbeelding 23: Voorbeeldwerkstuk – gatencirkel en gatenreeks programmeren

### Oproep



In het hoofdmenu op Programmering tikken

Het bedieningselement maakt deel uit van een groep. Verdere informatie: "Gegroepeerde bedieningselementen selecteren", Pagina 28

 De gebruikersinterface voor programmering wordt weergegeven

### 5.10.1 Programmakop maken



- In het programmabeheer op Nieuw programma maken tikken
- > Een dialoog wordt geopend
- In de dialoog de opslaglocatie selecteren, bijv.
   Internal/Programs, waar u het programma wilt opslaan
- De naam van het programma invoeren
- Invoer met RET bevestigen
- Op Maken tikken
- Er wordt een nieuw programma met als startregel
   Programmakop aangemaakt
- In Naam de naam Voorbeeld invoeren
- Invoer met RET bevestigen
- In Eenheid voor lineaire waarden de maateenheid mm selecteren
- > U hebt het programma met succes aangemaakt en kunt aansluitend met de programmering beginnen

## 5.10.2 Gereedschap programmeren

- In de gereedschapsbalk op Regel toevoegen tikken
- Onder de huidige positie wordt een nieuwe regel aangemaakt
- In de drop-downlijst Regeltype het regeltype Gereedschapsoproep selecteren
- Op Nummer v.h. actieve gereedschap tikken
- > De dialoog Gereedschappen wordt getoond
- ▶ Op Boor 5,0 tikken
- > De bijbehorende gereedschapsparameters worden automatisch overgenomen door het apparaat
- > De dialoog Gereedschappen wordt gesloten
- In de gereedschapsbalk op Regel toevoegen tikken
- Onder de huidige positie wordt een nieuwe regel aangemaakt
- In de drop-downlijst Regeltype het regeltype Spiltoerental selecteren
- In Spiltoerental de waarde 3000 invoeren
- Invoer met RET bevestigen

### 5.10.3 Gatenreeks programmeren

- 1
- In de gereedschapsbalk op Regel toevoegen tikken
- Onder de huidige positie wordt een nieuwe regel aangemaakt
- In de drop-downlijst Regeltype het regeltype Gatenreeks selecteren
- De volgende waarden invoeren:
  - X-coördinaat 1e gat: -90
  - Y-coördinaat 1e gat: -45
  - Gaten per rij: 4
  - Gatafstand: 45
  - **Hoek**: 0°
  - **Diepte**: -13
  - Aantal rijen: 3
  - Afstand van de rijen: 45
  - Vulmodus: gatenkrans
- Ingevoerde gegevens telkens met RET bevestigen
- In het programmabeheer op Programma opslaan tikken
- > Het programma wordt opgeslagen

66

### 5.10.4 Programma-afloop simuleren

Wanneer u de gatencirkel en gatenreeks met succes hebt geprogrammeerd, kunt u de afloop van het gemaakte programma aan de hand van het simulatievenster simuleren.



Afbeelding 24: Voorbeeldwerkstuk - simulatievenster

_	
Г	
L	1
Ŀ	+

### Op Simulatievenster tikken

- > Het simulatievenster wordt getoond
- Achtereenvolgens op elke regel van het programma tikken
- > De aangetikte bewerkingsstap wordt in het simulatievenster met een kleur weergegeven
- Aanzicht op programmeerfouten controleren bijv. overlappingen van boringen
- Als er geen programmeerfouten zijn, kunt u de gatencirkel en gatenreeks maken

# 5.11 Gatenreeks maken (programma-afloop)

U hebt de afzonderlijke bewerkingsstappen voor de gatenreeks in een programma gedefinieerd. In de programma-afloop kunt u het gemaakte programma uitvoeren.



Afbeelding 25: Voorbeeldwerkstuk – gatenreeks maken

# 5.11.1 Programma openen



- Op het apparaat in het hoofdmenu op Programma-afloop tikken
- De gebruikersinterface voor de programma-afloop wordt weergegeven



- ▶ In het programmabeheer op **Programma openen** tikken
- > Een dialoog wordt geopend
- In de dialoog de opslaglocatie selecteren, bijvoorbeeld Internal/Programs of USB-massageheugen
- Op het bestand Voorbeeld.i tikken
- Op Openen tikken
- > Het geselecteerde programma wordt geopend

### 5.11.2 Programma uitvoeren



- Op de machine de boor Ø 5,0 mm in de spil plaatsen
- In de programmabesturing op NC-START tikken
- Het apparaat markeert de eerste regel Gereedschapsoproep van het programma
- > De wizard toont de bijbehorende instructies
- Om de bewerking te beginnen, nogmaals op NC-START tikken
- Het spiltoerental wordt ingesteld en de eerste bewerkingsregel wordt gemarkeerd
- De afzonderlijke stappen van de bewerkingsregel Gatenreeks worden getoond
- De assen naar de eerste positie verplaatsen
- Met Z-as doorboren
- De volgende stap van de bewerkingsregel Gatenreeks met Verder oproepen
- > De volgende stap wordt opgeroepen
- De assen naar de volgende positie verplaatsen
- De instructies in de wizard volgen
- Nadat u de gatenreeks hebt geboord, op **Sluiten** tikken
- > De bewerking wordt beëindigd
- > Het programma wordt teruggezet
- > De wizard wordt gesloten



X

6

# **ScreenshotClient**

# 6.1 Overzicht

De standaardinstallatie van ND 7000 Demo omvat ook het programma ScreenshotClient. Met ScreenshotClient kunt u schermafbeeldingen van de demosoftware of van het apparaat maken.

In dit hoofdstuk worden de configuratie en de bediening van ScreenshotClient beschreven.

# 6.2 Informatie over ScreenshotClient

Met ScreenshotClient kunt u vanaf een computer schermafbeeldingen van het actieve scherm van de demo-software of van het apparaat maken. Vóór de opname kunt u de gewenste taal voor de gebruikersinterface selecteren, alsmede de bestandsnaam en de opslaglocatie voor de schermafbeeldingen configureren.

ScreenshotClient maakt grafische bestanden van het gewenste beeldscherm:

- In PNG-indeling
- Met de geconfigureerde naam
- Met de bijbehorende taalafkorting
- Met de tijdinformatie jaar, maand, dag, uur, minuut en seconde



Afbeelding 26: Gebruikersinterface van ScreenshotClient

- 1 Verbindingsstatus
- 2 Bestandspad en bestandsnaam
- **3** Taalselectie
- 4 Statusmeldingen
## 6.3 ScreenshotClient starten

- ▶ In Microsoft Windows achtereenvolgens openen:
  - Start
  - Alle programma's
  - HEIDENHAIN
  - ND 7000 Demo
  - ScreenshotClient
- > ScreenshotClient wordt gestart:

Connection	127.0.0.1	L Connect
Identifier		
Language		)
	Snapshot	
[0] Screenshot Client started.		

Afbeelding 27: ScreenshotClient gestart (niet verbonden)

 U kunt ScreenshotClient nu met de demo-software of met het apparaat verbinden

# 6.4 ScreenshotClient met de Demo-software verbinden

Start de demo-software resp. schakel het apparaat in, voordat u de verbinding met ScreenshotClient tot stand brengt. Anders toont ScreenshotClient bij de verbindingspoging de statusmelding **Connection close.** 

- Als dit nog niet is gebeurd, start u de demo-software
  Verdere informatie: "ND 7000 Demo starten", Pagina 24
- Op Connect tikken
- > De verbinding met de demo-software wordt tot stand gebracht
- > De statusmelding wordt bijgewerkt
- > De invoervelden Identifier en Language worden geactiveerd

# 6.5 ScreenshotClient met het apparaat verbinden

Voorwaarde: het netwerk moet op het apparaat geconfigureerd zijn.

Uitgebreide informatie over de configuratie van het netwerk op het apparaat vindt u in de bedieningshandleiding van ND 7000 in het hoofdstuk "Instellen".



M

Start de demo-software resp. schakel het apparaat in, voordat u de verbinding met ScreenshotClient tot stand brengt. Anders toont ScreenshotClient bij de verbindingspoging de statusmelding **Connection close.** 

- Als dit nog niet is gebeurd, schakelt u het apparaat in
- In het invoerveld Connection die IPv4-adres van de interface invoeren
  Deze vindt u in de apparaatinstellingen onder: Interfaces > Netwerk > X116
- Op Connect tikken
- > De verbinding met het apparaat wordt tot stand gebracht
- > De statusmelding wordt bijgewerkt
- > De invoervelden Identifier en Language worden geactiveerd

# 6.6 ScreenshotClient voor schermafbeeldingen configureren

Wanneer u ScreenshotClient hebt gestart, kunt u configureren:

- op welke opslaglocatie en onder welke bestandsnaam schermafbeeldingen worden opgeslagen
- in welke gebruikersinterfacetaal schermafbeeldingen worden gemaakt

# 6.6.1 Opslaglocatie en bestandsnaam van schermafbeeldingen configureren

ScreenshotClient slaat schermafbeeldingen standaard op de volgende opslaglocatie op:

C: ► HEIDENHAIN ► [productaanduiding] ► ProductsMGE5 ► Mom ► [productafkorting] ► sources ► [bestandsnaam]

Indien nodig kunt u een andere opslaglocatie definiëren.

- In het invoerveld Identifier tikken
- In het invoerveld Identifier het pad in naar de opslaglocatie en de naam voor de schermafbeeldingen invoeren

Het pad naar de opslaglocatie en de bestandsnaam voor schermafbeeldingen in het volgende formaat invoeren: [station]:\[map]\[bestandsnaam]

 ScreenshotClient slaat alle schermafbeeldingen op de ingevoerde opslaglocatie op

#### 6.6.2 Gebruikersinterfacetaal van schermafbeeldingen configureren

In het invoerveld **Language** kunnen alle gebruikersinterface-talen van de demosoftware of van het apparaat worden geselecteerd. Als u een taalafkorting selecteert, maakt ScreenshotClient schermafbeeldingen in de desbetreffende taal.

> In welke gebruikersinterface-taal u de demo-software of van het apparaat bedient, is voor schermafbeeldingen niet van belang. Schermafbeeldingen worden altijd in de gebruikersinterface-taal gemaakt die u in ScreenshotClient hebt geselecteerd.

#### Schermafbeeldingen in een gewenste gebruikersinterfacetaal

Om schermafbeeldingen in een gewenste gebruikersinterface-taal te maken

7	
$\mathbf{}$	

i

- In het invoerveld Language met de pijlen de gewenste taalafkorting selecteren
- > De geselecteerde taalafkorting wordt rood weergegeven
- ScreenshotClient maakt de schermafbeeldingen in de gewenste gebruikersinterface-taal

#### Schermafbeeldingen van alle beschikbare gebruikersinterfacetalen

Om schermafbeeldingen in alle beschikbare gebruikersinterface-talen te maken



- ▶ In het invoerveld Language met de pijltoetsen all selecteren
- > De taalafkorting **all** wordt rood weergegeven
- ScreenshotClient maakt de schermafbeeldingen in alle beschikbare gebruikersinterface-talen

# 6.7 Schermafbeeldingen maken

- In de demo-software of op het apparaat het scherm oproepen waarvan u een schermafbeelding wilt maken
- Naar ScreenshotClient gaan
- Op Snapshot tikken
- De schermafbeelding wordt gemaakt en op de geconfigureerde opslaglocatie opgeslagen

De schermafbeelding wordt in het formaat [bestandsnaam]\_[taalafkorting]\_[YYYYMMDDhhmmss] opgeslagen (bijv.**screenshot\_nl\_20170125114100**)

> De statusmelding wordt bijgewerkt:

ScreenshotClient		
Connection	127.0.0.1	Disconnect
Identifier	C:\HEIDEN	HAIN\screenshot
Language	🔇 all 🕠	<mark>de fr </mark>
[2] Screenshot was taken successfully. [1] Connection established. [0] Screenshot Client started.	Snapshot	

Afbeelding 28: ScreenshotClient na een voltooide schermafbeelding

# 6.8 ScreenshotClient beëindigen

- Op Disconnect tikken
- > De verbinding met de demo-software of met het apparaat wordt beëindigd
- Op Sluiten tikken
- > ScreenshotClient wordt beëindigd

# 7 Index

bediening algemene bediening bedieningselementen gebaren en muisacties touchscreen en invoerapparate 20	20 22 20 en.
bedieningselementen	
bedlerningselernenten beeldschermtoetsenbord bevestigen drop-downlijst hoofdmenu knop plus/min OEM-balk omschakelaar ongedaan schuifschakelaar sluiten	22 23 22 27 22 43 22 23 22 23
statusbalk	41
terug	23
toevoegen beëindigen	23
ScreenshotClient	76
software	25
bestandsbeheer	
menu	35

#### С

configuratiegegevens	
bestand inlezen	49
bestand kopiëren	48
configureren	
bestandsnaam van	
schermafbeeldingen	74
gebruikersinterfacetaal van	
schermafbeeldingen	75
opslaglocatie van	
schermafbeeldingen	74
ScreenshotClient	74
software	46

## D

demo-software	
functieomvang	10
gebruik volgens de voorschrifte	en
10	
documentatie	
aanwijzingen voor het lezen	10

### G

gebaren	
bediening	20
slepen	21
tikken	20
vasthouden	21
gebruik	

in strijd met de voorschriften volgens de voorschriften	10 10
aanmelden	25
afmelden	25
gebruikersaanmelding	25
standaard wachtwoord	25
gebruikersaanmelding 25,	36
gebruikersinterface	
hootdmenu	27
menu bestandsbeheer	35
menu gebruikersaanmelding	36
menu handbediening	29
menu instellingen	37
menu MDI-werkstand	30
menu programma-afloop	32
menu programmering	33
menu uitschakelen	38
na het starten	26
Gereedschapstabel	
maken	55
н	
le sus alle suelle suite su	00

nanubeulening	29
menu	29
voorbeeld 56, 57, 0	62
hoofdmenu	27

I

installatiebestand	
downloaden	14
instellingen	
menu	37
invoerapparaten	
bediening	20

#### M MDI-werkstand

IVIDI-werkstand	
menu	30
voorbeeld 58, 60,	63
menu	
bestandsbeheer	35
gebruikersaanmelding	36
handbediening	29
instellingen	37
MDI-werkstand	30
programma-afloop	32
programmering	33
uitschakelen	38
muisacties	
bediening	20
slepen	21
tikken	20
vasthouden	21
0	

#### 0

#### Ρ

Productuitvoering	47
Programma-afloop	
menu	32
voorbeeld	68
Programmering	
menu	33
voorbeeld	65

# R

Referentiepunt	
tasten	42

#### S

Schermafbeeldingen bestandsnaam configureren gebruikersinterfacetaal configureren	74 75
maken	76
opslaglocatie configureren	74
ScreenshotClient	72
beëindigen	76
configureren	74
informatie	72
schermafbeeldingen maken	76
starten	73
verbinden	73
slepen	21
Sleutelgetal	25
Snelstart	52
software	
beëindigen	25
configuratiegegevens 48,	49
functies vrijschakelen	47
installatie	15
installatiebestand downloader	۱
14	
installatie ongedaan maken	17
starten	24
systeemvereisten	14
Software-opties	
activeren	47
starten	
ScreenshotClient	73
software	24
statusbalk	40
bedieningselementen	41

#### Т

taal		
instellen 2	26,	46
Tekstaccentueringen		11
tikken		20
Toepassing selecteren		48
touchscreen		
bediening		20

U	
uitschakelen menu	38
V	
vasthouden	21
doorlopend gat (handbediening) 57	).
gatencirkel (MDI-werkstand) 6 gatenreeks (programma-afloop) 68	53 )
gatenreeks (programmering) 6 passing (MDI-werkstand) 6 rechthoekige kamer (MDI-	35 60
werkstand)	58
56,	62
tekening flens 5	54
werkstuk 5	52
W	
wachtwoord	25 53

# 8 Afbeeldingenregister

Afbeelding 1:	Installatiewizard	
Afbeelding 2:	Installatiewizard met geactiveerde opties demo-software en Screenshot Utility	16
Afbeelding 3:	Menu Gebruikersaanmelding	24
Afbeelding 4:	Gebruikersinterface (bij handbediening)	27
Afbeelding 5:	Menu Handbediening	29
Afbeelding 6:	Menu MDI-werkstand	
Afbeelding 7:	Dialoog <b>MDI-regel</b>	
Afbeelding 8:	Menu Programma-afloop	32
Afbeelding 9:	Menu Programmering	
Afbeelding 10:	Menu Programmering met geopend simulatievenster	34
Afbeelding 11:	Menu Bestandsbeheer	35
Afbeelding 12:	Menu Gebruikersaanmelding	
Afbeelding 13:	Het menu <b>Instellingen</b>	
Afbeelding 14:	Het menu <b>Instellingen</b>	49
Afbeelding 15:	Voorbeeldwerkstuk	52
Afbeelding 16:	Voorbeeldwerkstuk – technische tekening	54
Afbeelding 17:	Voorbeeldwerkstuk – referentiepunt D1 bepalen	56
Afbeelding 18:	Voorbeeldwerkstuk – doorlopend gat maken	57
Afbeelding 19:	Voorbeeldwerkstuk – rechthoekige kamer maken	58
Afbeelding 20:	Voorbeeldwerkstuk – passing maken	60
Afbeelding 21:	Voorbeeldwerkstuk – referentiepunt D2 bepalen	62
Afbeelding 22:	Voorbeeldwerkstuk – gatencirkel maken	63
Afbeelding 23:	Voorbeeldwerkstuk – gatencirkel en gatenreeks programmeren	65
Afbeelding 24:	Voorbeeldwerkstuk - simulatievenster	67
Afbeelding 25:	Voorbeeldwerkstuk – gatenreeks maken	68
Afbeelding 26:	Gebruikersinterface van ScreenshotClient	72
Afbeelding 27:	ScreenshotClient gestart (niet verbonden)	73
Afbeelding 28:	ScreenshotClient na een voltooide schermafbeelding	76

# HEIDENHAIN

Technical support	FAX	+49 8669 32-1000
<b>Measuring systems</b>	6	+49 8669 31-3104
E-mail: service.ms-	supp	ort@heidenhain.de
NC support	6	+49 8669 31-3101
E-mail: service.nc-s	suppo	ort@heidenhain.de
NC programming	6	+49 8669 31-3103
E-mail: service.nc-p	ogm@	heidenhain.de
PLC programming	6	+49 8669 31-3102
E-mail: service.plc@	@heid	denhain.de
APP programming	6	+49 8669 31-3106
E-mail: service.app	@hei	denhain.de

www.heidenhain.de